

# HIT HYPER TOOLS

**SELUX**  
NC TOOLING SYSTEM

PROMO



NEW MODELS  
**SUPER  
BALANCING**

selezione

**MANDRINI & PROLUNGHE**  
FORTE SERRAGGIO MD

La Sekwang Co., Ltd. è un'azienda specializzata nella produzione di utensili e attrezzature per centri di lavoro. L'obiettivo principale è la costante soddisfazione del cliente attraverso il servizio e l'impiego di tecnologie innovative che garantiscono un elevato standard qualitativo.

Leader del mercato globale in costante evoluzione, la Sekwang-Selux Co., Ltd. è pronta ad accettare nuove sfide e obiettivi che il XXI secolo presenta, attraverso una continua innovazione tecnologica.



Sekwang co., Ltd. as a manufacturer specialized in the production of machining center tool has pursued customer emotion through a competitive technology and quality.

Also, we will try constantly to develop 21th century Tooling System through persistent technical improvements with new challenge and target named Global Market Leader.

La Sekwang co., Ltd. spécialisée dans la production d'outils pour centres d'usinage.

A' developpé une technologie compétitive de qualité, pour les besoin de ses clients.

Notre engagement est de développer en apportant des améliorations nécessaires à l'évolution du marché mondiale.



# MANDRINI

**SELUX**  
NC TOOLING SYSTEM



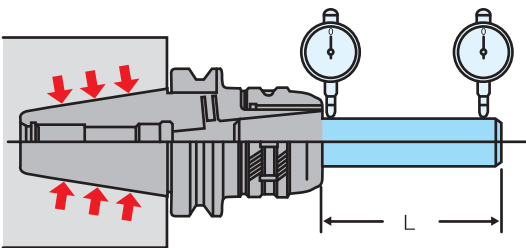
**FORZA E RIGIDITÀ**  
**FORCE ET RIGIDITÉ**  
**HIGH CHUCKING ACCURACY**

Il mandrino a forte serraggio SELUX si apre e si chiude con solo 2 rotazioni. La chiusura si ottiene mandando completamente in battuta la ghiera, ottenendo un'elevatissima rigidità, un o-erre garantisce la perfetta tenuta e l'assorbimento delle vibrazioni.

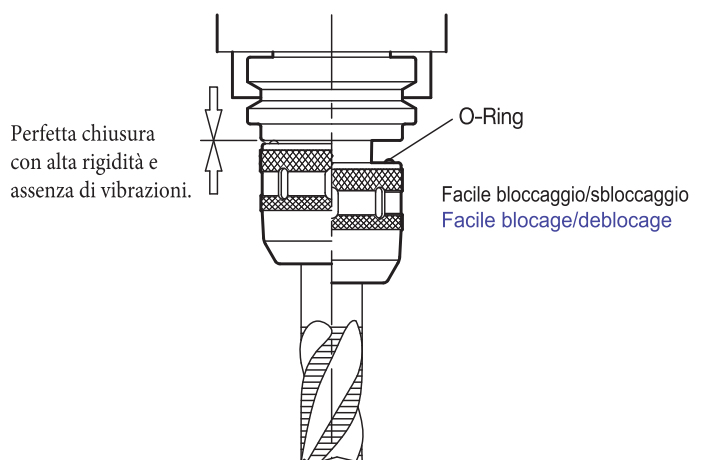
*La broche de serrage s'ouvre et verrouille l'outil avec seulement 2 rotations. L'assemblage entre la broche et l'écrou est confié à un joint (o-ring) qui élimine les vibrations et confère à l'ensemble une très grande rigidité.*

*SELUX MILLING CHUCK is chucking and unchucking just with 2 revolution. As it has "O-RING" between body of milling chuck and CAP, the selux milling chuck do not have vibration and has extreme rigidity.*

**ECCELLENTE PRECISIONE IN CONCENTRICITÀ**  
**EXCELLENT PRECISION EN CONCENTRICITÉ**  
**EXCELLENT RUNOUT ACCURACY**



5  $\mu$ m T.I.R. (Total Indicator RUN-OUT) a 3.5XD dal naso macchina.  
5  $\mu$ m T.I.R. (Total Indicator RUN-OUT) a 3.5XD du nez de la broche.  
5  $\mu$ m T.I.R. (Total Indicator RUN-OUT) a 3.5XD away from shank nose.

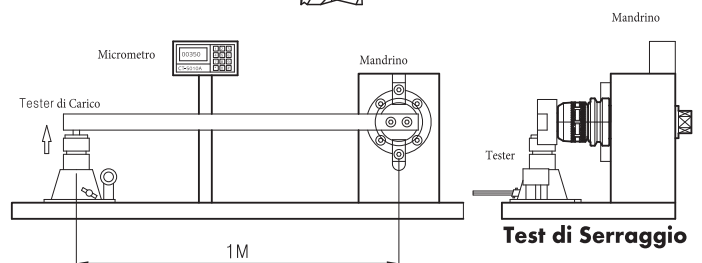


Perfetta chiusura con alta rigidità e assenza di vibrazioni.

Facile bloccaggio/sbloccaggio  
Facile blocage/déblocage

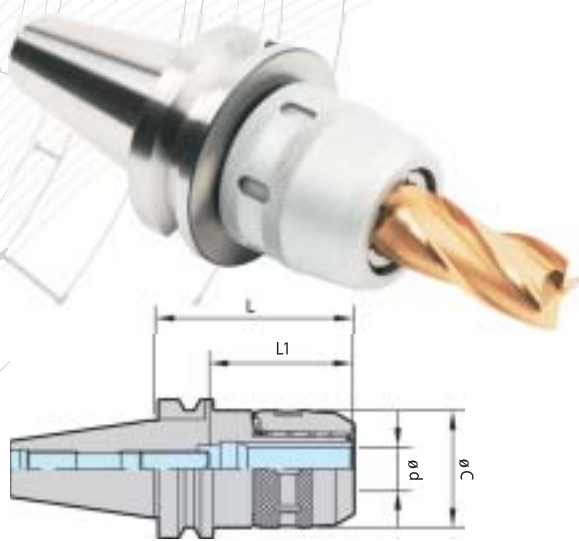
**TEST DELLA COPPIA DI SERRAGGIO**  
**ESSAI DE COUPLE DE SERRAGE**  
**CLAMPING TORQUE TEST DATA**

MODELLO	COPPIA	(SKP)	CON MANDRINO PERFETTAMENTE SGRASSATO
	kg f.m		
MC20	120	MC20	130 kg f.m
MC25	170	MC25	180 kg f.m
MC4032	250	MC4032	260 kg f.m
MC5032	350	MC5032	360 kg f.m
MC5042	500	MC5042	520 kg f.m



# MANDRINI

## FORTE SERRAGGIO



### CODICE

**BT50**

**MC32**

**105**

Attacco

Diametro

Lungh.

### CARATTERISTICHE


- Alta precisione in eccentricità.
- 5µm (T.I.R) Run-out a 3.5D dal naso macchina.
- Facile sistema di serraggio.
- 80% o più di contatto del cono grazie alla tolleranza AT3.
- Potenza e rigidità grazie alla precisione costruttiva.
- Una gabbia a rulli di 4 file garantisce un bloccaggio potente.

### CARACTÉRISTIQUE

- Haute précision en excentricité.
- 5µm (T.I.R) RUN-OUT à 3.5D du nez de la broche.
- Système de serrage facile.
- La tolérance de conception At3 permet un contact de plus de 80% du cône.
- Robustesse et rigidité grâce à la précision constructive.
- 4 rangées de rouleaux garantissent un serrage puissant.

### PRODUCT INFORMATION

- Excellent Runout Accuracy.
- 5µm (T.I.R) Runout at 3.5D away from shank nose.
- Easy chucking system.
- More than 80% Taper constant guaranteed (At3).
- Heavy duty cutting power due to perfect face constant construction.
- 4 Needle roller system and ultra power strong gripping Torque.

ATTACCO	CODICE/REF	Ød	L	ØC	L1	Pinza	PESO (kg)	Chiave	€
									
SK40	SK40 - MC 20 - 90	20	90	53	82	K20	2.0	MC20-SP (50-55)	<b>142,00</b>
	SK40 - MC 25 - 90	20	105	53	95	K20	2.0	MC25-SP (56-61)	<b>148,00</b>
	SK40 - MC 32 - 95	32	95	72	85	K32	2.9	MC32-SP (68-75)	<b>156,00</b>
SK50	SK50 - MC 32 - 105	32	105	72	110	K32	5.5	MC32-SP (68-75)	<b>191,00</b>
BT40	BT40 - MC 20 - 80	20	80	53	82	K20	1.5	MC20-SP (50-55)	<b>142,00</b>
	BT40 - MC 25 - 80	25	80	62	85	K25	2.1	MC25-SP (56-61)	<b>148,00</b>
	BT40 - MC 32 - 85	32	85	72	80	K32	2.00	MC32-SP (68-75)	<b>156,00</b>
BT50	BT50 - MC 32 - 95	32	95	72	105	K32	4.7	MC32-SP (68-75)	<b>191,00</b>
HSK63A	HSK63A - MC 20 - 105	20	105	53	76	K20	1.7	MC20-SP (50-55)	<b>242,00</b>
	HSK63A - MC 25 - 105	25	105	62	77	K25	2.0	MC25-SP (56-61)	<b>246,00</b>
	HSK63A - MC 32 - 105	32	110	72	80	K32	2.2	MC32-SP (68-75)	<b>250,00</b>
HSK100A	HSK100A - MC 32 - 110	32	110	81.5	105	K32	3.2	MC32-SP (68-75)	<b>357,00</b>

- ⚙ Bilanciatura per alta velocità opzionale.
- ⚙ Possibilità di utilizzare utensili di vari diametri con le pinze cilindriche K.
- ⚙ Chiavi ordinabili separatamente.

- ⚙ Disponible su demande équilibré pour haute vitesse.
- ⚙ Possibilité d'utiliser des outils de différents diamètres avec des pinces cylindriques K.
- ⚙ La clé pour mandrin on peut la commander séparément.

- ⚙ Balance with high speed for extra charge.
- ⚙ MILLING CHUCK is possible to use a various Shank cutting tool with COLLET K.
- ⚙ Spanner is ordered separately.

**CARATTERISTICHE**

- Alta precisione in eccentricità.
- Forza di serraggio potente.
- 5µm (T.I.R) Run-out a 3.5D dal naso macchina.
- La chiave di serraggio GH è venduta separatamente.
- G1, G1,5 max 25.000 RPM (HSK 100A - G6,3).
- Riduzione della rumorosità grazie alla ghiera liscia.

**CARACTÉRISTIQUE**

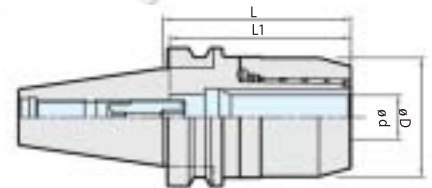
- Haute précision en excentricité.
- Excellente force de serrage.
- 5µm (T.I.R) RUN-OUT à 3.5D du nez de la broche.
- Clé GH vendue séparément.
- G1, G1,5 max à 25.000 tour/min (HSK 100A - G6,3).
- Réduction du bruit grâce à la bague lisse.

**PRODUCT INFORMATION**

- Excellent Runout Accuracy.
- Powerful Clamping Force.
- 5µm (T.I.R) Runout at 3.5D away from shank nose.
- GH Spanner are sold separately.
- G1, G1,5 max 25.000 RPM (HSK 100A - G6,3).
- Circle style nut cutting Noise reduction.


**SUPER  
BALANCING  
G1/G1,5 MAX 25.000**

**MANDRINI  
FORTE  
SERRAGGIO  
BILANCIATI**



**CODICE**

<b>BT40</b>	<b>MC32</b>	<b>85</b>	<b>G</b>
Attacco	Diametro	Lungh.	AltaVelocità

ATTACCO	CODICE/REF	Ød	L	ØC	L1	Pinza	Max rpm	PESO (kg)	Chiave	€
										
SK40	SK40 - MC 20 - 90 <b>G1.5</b>	20	90	48	82	K20	25,000	1.3	MC 20 - GH	<b>211,00</b>
	SK40 - MC 25 - 90 <b>G1.5</b>	25		55	85	K25	20,000	1.3	MC 25 - GH	<b>225,00</b>
	SK40 - MC 32 - 95 <b>G1.5</b>	32		68		K32	20,000	1.3	MC 32 - GH	<b>232,00</b>
BT40	BT40 - MC 20 - 80 <b>G1</b>	20	80	48	82	K20	25,000	1.3	MC 20 - GH	<b>211,00</b>
	BT40 - MC 25 - 80 <b>G1</b>	25	80	55	85	K25	20,000	1.5	MC 25 - GH	<b>225,00</b>
	BT40 - MC 32 - 85 <b>G1</b>	32	85	68	80	K32	20,000	1.6	MC 32 - GH	<b>232,00</b>
HSK63A	HSK63A - MC 20 - 105 <b>G1</b>	20	105	55	76	K20	25,000	1.7	MC 20 - GH	<b>270,00</b>
	HSK63A - MC 25 - 105 <b>G1</b>	25	105	55	77	K25	20,000	2.0	MC 25 - GH	<b>284,00</b>
	HSK63A - MC 32 - 110 <b>G1</b>	32	110	68	80	K32	20,000	2.2	MC 32 - GH	<b>290,00</b>
HSK100A	HSK100A - MC 32 - 105 <b>G</b>	32	110	68	77	K32	12,000	3.2	MC 32 - GH	<b>425,00</b>

- ⚙ Possibilità di utilizzare utensili di vari diametri con le pinze cilindriche K.
- ⚙ Possibilité d'utiliser des outils de différents diamètres avec des pinces cylindriques K.
- ⚙ High speed MILLING CHUCK is possible to use a various shank cutting tool with COLLET K.
- ⚙ La chiave GH è ordinabile separatamente.
- ⚙ La clé type GH peut la commander séparément.
- ⚙ GH SPANNER for high speed milling chuck is ordered separately

# ACCESSORI



# PINZE CILINDRICHE FORTE SERRAGGIO K

## CARATTERISTICHE

- Utilizzare solo con mandrini forte serraggio.
- Le misure speciali (●) sono disponibili.
- Pinze per maschiatura rigida a richiesta.
- Pinze con misure in pollici a richiesta.

## CARACTÉRISTIQUE

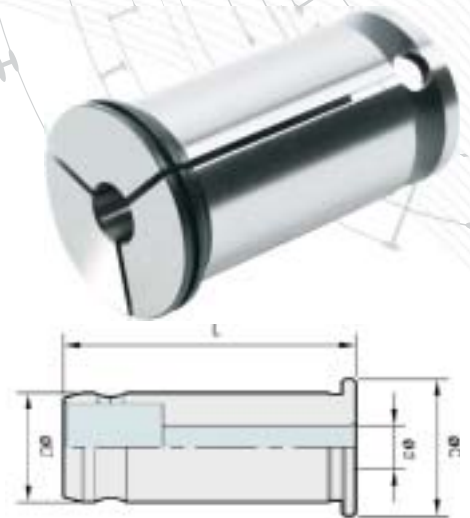
- Utiliser uniquement avec des broches de serrage fortes.
- Mesures spéciales (●) disponibles.
- Pince à tarauder rigide sur demande.
- Ponces avec des tailles en pounces sur demande.

## PRODUCT INFORMATION

- Can only be used in Milling chuck.
- Special size (●) ready on stock.
- Synchro tap size can be ordered.
- Inch size can be ordered.

## CODICE

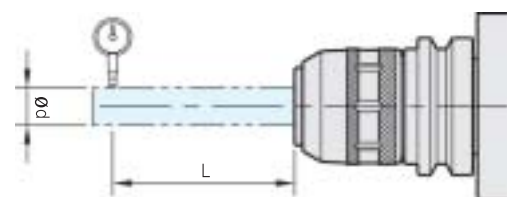
**K32 8**  
Tipo pinza Diametro



TIPO	Ød	L	ØC	PESO (kg)	€	€
						misure speciali ●
K20	20	55	25	0,1	<b>15,20</b>	<b>17,20</b>
K25	25	59	30	0,2	<b>16,40</b>	<b>18,40</b>
K32	32	70	47	0,3	<b>18,60</b>	<b>20,60</b>

TIPO	
K20	●3, ●4, ●5, 6, ●7, ●8, ●9, 10, ●11, 12, ●13, ●14, ●15, 16, ●17, ●18
K25	6, 8, 10, 12, ●14, ●15, 16, ●18, 20
K32	●3, ●4, ●5, 6, ●7, ●8, ●9, 10, ●11, 12, ●13, ●14, ●15, 16, ●17, ●18, ●19, 20, ●21, ●22, ●23, ●24, 25, ●26, ●27, ●28

TIPO	& Ød	L	T.I.R (µm)
K20	6,8,10	50	0.015
K25	12,16	75	
K32			



# CHIAVI

**SELUX**  
NC TOOLING SYSTEM



**CODICE**  
**MC20** **SP**  
Mandrino Pinza

CHIAVE PER FORTE SERRAGGIO		€
CODICE CHIAVE	MISURA	
MC20 - SP	50 - 55	<b>15,20</b>
MC25 - SP	56 - 61	<b>16,40</b>
MC32 - SP	68 - 73	<b>18,60</b>

# CHIAVI GH

**SELUX**  
NC TOOLING SYSTEM



**CODICE**  
**GH20** **SP**  
Tipo Chiave

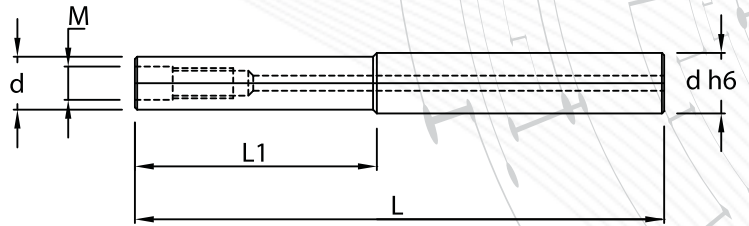
CHIAVE GH		€
CODICE CHIAVE	PER FORTE SERRAGGIO ALTA VELOCITÀ	
GH20 - SP	MG20 - SP	<b>118,00</b>
GH25 - SP	MG25 - SP	<b>123,00</b>
GH32 - SP	MG32 - SP	<b>179,00</b>

- Le chiavi GH per mandrini ad alta velocità sono facili da usare.
- E' sufficiente il 50% della forza rispetto a chiavi normali.
- *GH spanner is for high speed nut and easy to use.*
- *It just need 50% power comparing to general spanner*

- *Les clés GH pour les mandrins à grande vitesse sont faciles à utiliser*
- *Il suffit d'exercer 50% de la force par rapport à un serrage normal.*



# PROLUNGHE METALLO DURO FILETTATE CON SCARICO



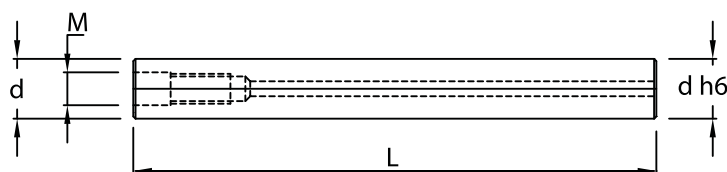
CODICE/REF	Ød	L1	L	Ød1	M	€
HTCB-120-040-M06	12	40	95	11,5	M 6	<b>100,70</b>
HTCB-120-080-M06	12	80	135	11,5	M 6	<b>134,50</b>
HTCB-120-120-M06	12	120	175	11,5	M 6	<b>181,50</b>
HTCB-160-040-M08	16	40	95	15,5	M 8	<b>171,20</b>
HTCB-160-080-M08	16	80	135	15,5	M 8	<b>186,00</b>
HTCB-160-120-M08	16	120	175	15,5	M 8	<b>242,00</b>
HTCB-200-040-M10	20	40	100	19,5	M10	<b>205,90</b>
HTCB-200-090-M10	20	90	150	19,5	M10	<b>279,90</b>
HTCB-200-140-M10	20	140	200	19,5	M10	<b>371,20</b>
HTCB-250-055-M12	25	55	120	24,0	M12	<b>379,30</b>
HTCB-250-105-M12	25	105	170	24,0	M12	<b>476,80</b>
HTCB-250-155-M12	25	155	220	24,0	M12	<b>554,00</b>
HTCB-250-190-M12	25	190	300	24,0	M12	<b>683,00</b>
HTCB-320-055-M16	32	55	120	31,0	M16	<b>497,00</b>
HTCB-320-085-M16	32	85	150	31,0	M16	<b>541,00</b>
HTCB-320-105-M16	32	105	170	31,0	M16	<b>630,00</b>
HTCB-320-120-M16	32	120	205	31,0	M16	<b>684,00</b>
HTCB-320-170-M16	32	170	250	31,0	M16	<b>807,00</b>
HTCB-320-240-M16	32	240	350	31,0	M16	<b>996,00</b>

# PROLUNGHE

## METALLO DURO

### FILETTATE

### SENZA SCARICO



CODICE/REF	Ød	L	M	€
HTCB-110x95-M06	11	95	M 6	<b>91,80</b>
HTCB-110x135-M06	11	135	M 6	<b>125,70</b>
HTCB-150x95-M08	15	95	M 8	<b>141,10</b>
HTCB-150x135-M08	15	135	M 8	<b>164,10</b>
HTCB-150x175-M08	15	175	M 8	<b>215,30</b>
HTCB-190x100-M10	19	100	M10	<b>185,00</b>
HTCB-190x150-M10	19	150	M10	<b>256,90</b>
HTCB-190x200-M10	19	200	M10	<b>318,30</b>
HTCB-190x250-M10	19	250	M10	<b>378,60</b>
HTCB-240x120-M12	24	120	M12	<b>347,80</b>
HTCB-240x170-M12	24	170	M12	<b>429,20</b>
HTCB-240x220-M12	24	220	M12	<b>511,00</b>
HTCB-240x300-M12	24	300	M12	<b>642,20</b>

# HT HYPER TOOLS

**SELUX**  
NC TOOLING SYSTEM

www.hypertools.it



Hyper Tools S.r.l.  
Via Miniere 67, Ivrea - TO - Italia  
Tel. +39 0125 635991 - fax +39 0125 627763  
info@hypertools.it - sales@hypertools.it

RIVENDITORE